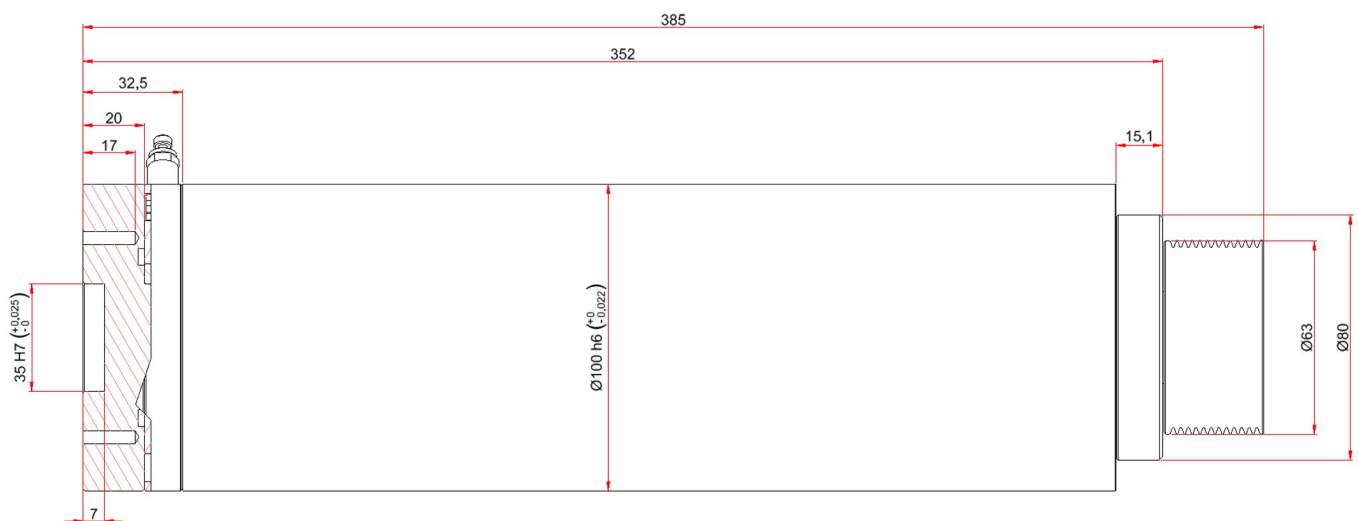


| | | | |
|-----------------------|---------------------|---------------------------|-------------------|
| Velocità massima | 4.000 giri/min | Attacco utensile | Ø35mm |
| Protezione cuscinetti | aria 0,7 bar | Lubrificazione cuscinetti | grasso permanente |
| Trasmissione | a cinghia | Direzione di lavoro | radiale e assiale |
| Verso di rotazione | orario e antiorario | | |



| | |
|-----------------|--|
| FR | T = tornitura FR = fresatura R = rettifica |
| HF | HF = motore integrato K = giunto di trasmissione B = cinghia |
| 200 | dimensione mandrino ØD o lato |
| 12/ | numero di giri massimo (x1000) |
| 15 | potenza motore in S1 |
| P | protezione naso mandrino con aria pressurizzata |
| O | G = lubrificazione cuscinetti a grasso O = lubrificazione cuscinetti ad aria-olio |
| ID | ID = pistone idraulico PN = pistone pneumatico M = azionamento meccanico |
| R | R = passaggio refrigerante in asse A = passaggio aria pulizia cono in asse R/A = passaggio aria e refrigerante in asse |
| D/S | D = verso di rotazione destro S = verso di rotazione sinistro D/S = verso di rotazione destro/sinistro |
| HSK-A100 | tipo di attacco utensile |