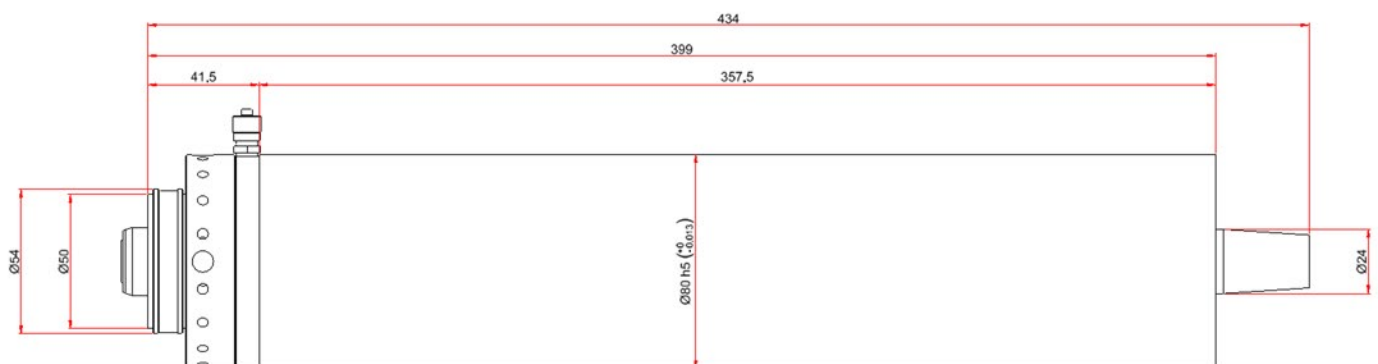




| | | | |
|-----------------------|---------------------|---------------------------|-------------------|
| Velocità massima | 18.000 giri/min | Attacco utensile | HSK-C50 |
| Protezione cuscinetti | aria 0,7 bar | Lubrificazione cuscinetti | grasso permanente |
| Trasmissione | a cinghia | Direzione di lavoro | radiale e assiale |
| Verso di rotazione | orario e antiorario | | |



| | |
|-----------------|---|
| FR | <p>T = tornitura FR = fresatura R = rettifica</p> |
| HF | <p>HF = motore integrato K = giunto di trasmissione B = cinghia</p> |
| 200 | dimensione mandrino ØD o lato |
| 12/ | numero di giri massimo (x1000) |
| 15 | potenza motore in S1 |
| P | protezione naso mandrino con aria pressurizzata |
| O | <p>G = lubrificazione cuscinetti a grasso O = lubrificazione cuscinetti ad aria-olio</p> |
| ID | <p>ID = pistone idraulico PN = pistone pneumatico M = azionamento meccanico</p> |
| R | <p>R = passaggio refrigerante in asse A = passaggio aria pulizia cono in asse R/A = passaggio aria e refrigerante in asse</p> |
| D/S | <p>D = verso di rotazione destro S = verso di rotazione sinistro D/S = verso di rotazione destro/sinistro</p> |
| HSK-A100 | tipo di attacco utensile |