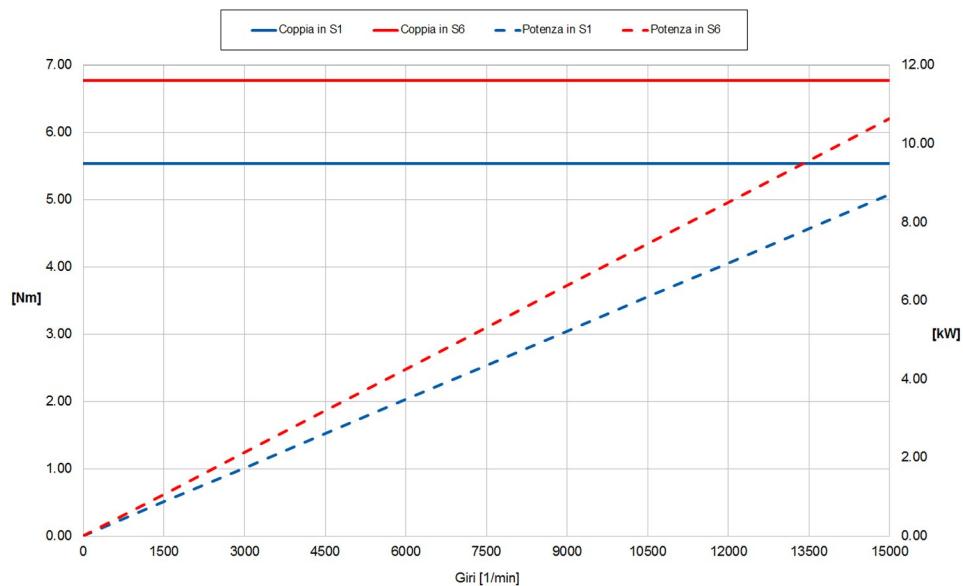


Velocità massima	15.000 giri/min	Attacco utensile	HSK-C40
Velocità nominale	15.000 giri/min	Lubrificazione cuscinetti	grasso permanente
Potenza nominale in S1	8,7 kW	Direzione di lavoro	radiale e assiale
Coppia nominale in S1	5,50 Nm	Protezione cuscinetti	aria 0,7 bar
Tensione nominale	380 V	Raffreddamento motore	liquido
Corrente nominale	19 A	Verso di rotazione	orario e antiorario
Frequenza massima	500 Hz	Encoder	-



<b>FR</b>	<p>T = tornitura FR = fresatura R = rettifica</p>
<b>HF</b>	<p>HF = motore integrato K = giunto di trasmissione B = cinghia</p>
<b>200</b>	dimensione mandrino ØD o lato
<b>12/</b>	numero di giri massimo (x1000)
<b>15</b>	potenza motore in S1
<b>P</b>	protezione naso mandrino con aria pressurizzata
<b>O</b>	<p>G = lubrificazione cuscinetti a grasso O = lubrificazione cuscinetti ad aria-olio</p>
<b>ID</b>	<p>ID = pistone idraulico PN = pistone pneumatico M = azionamento meccanico</p>
<b>R</b>	<p>R = passaggio refrigerante in asse A = passaggio aria pulizia cono in asse R/A = passaggio aria e refrigerante in asse</p>
<b>D/S</b>	<p>D = verso di rotazione destro S = verso di rotazione sinistro D/S = verso di rotazione destro/sinistro</p>
<b>HSK-A100</b>	tipo di attacco utensile